

**Č.j. 043 EX 19/19 - 86**  
č.j. oprávněného:

## Usnesení

**Soudní exekutor Mgr. Jiří Král, Exekutorský úřad Ostrava, se sídlem Dvořákova 1515/2**  
pověřený Okresním soudem ve Frýdku-Místku dne 15.03.2019, sp.zn. 28 EXE 2244/2019-15,

proti povinnému: **EUROPROFIL, spol. s r.o.,**  
se sídlem Slezská č.p. 3236, Frýdek-Místek, IČ: 60779926,  
práv. zast. advokátem Mgr. Jiří Hölbling, se sídlem Zámecké nám. č.p. 24, Frýdek-  
Místek, PSČ: 738 01, IČ: 07205503

na návrh oprávněného: **Československá obchodní banka, a.s. (JUDr. Lazar)**  
se sídlem Radlická 333/150, Praha 5, IČ: 00001350

Na základě vydaného Exekučního příkazu prodejem movitých věcí č.j. 043 EX 19/19 - 15 ze dne 08.03.2019 č.j. 043 EX 19/19 - 42 ze dne 27.05.2021

### vydává tuto dražební vyhlášku a oznamuje dražební rok:

**I. Dražba se dle ustanovení § 330a zákona č. 99/1963 Sb., občanský soudní řád (dále jen o.s.ř.), koná elektronicky prostřednictvím elektronického systému dražeb na adrese portálu**

[www.exdrazby.cz](http://www.exdrazby.cz)

Čas zahájení elektronické dražby je stanoven na den 1. září 2022 v 10:00 hod., od tohoto okamžiku mohou dražitelé činit podání.

Čas ukončení elektronické dražby je stanoven nejdříve na den 1. září 2022 v 11:00 hod., dražba se však koná po tu dobu, dokud dražitelé činí podání.

**II. Předmětem dražby je následující soubor movitých věcí:**

Odhadní cena za soubor movitých věcí	21 456 999,- Kč
Vyvolávací cena za soubor movitých věcí (nejnižší podání)	7 152 333,- Kč

### **UPOZORNĚNÍ! K vydražené ceně bude připočteno DPH.**

Popis movité věci
Chladicí věž je od výrobce WTK, typu: SCE 103 C, roku výroby 2007, provoz od roku 2008, výrobního čísla: AA00006558.
Granulační mlýn od výrobce PROFING s.r.o., typu: DP, varianta: 11 — 240/350, výrobního čísla: 154/07. Roku výroby 2007, provoz od roku 2008. Součástí je vakuový dopravník včetně zásobníku pro zpracování granulátu. Granulační mlýn slouží k mletí granulátu. V horní části je magnetický separátor, v dolní části je konstrukce vě. vaku pro skladová uloženého mletého PVC.
Střížný poloautomat pro obkladové hliníkové profily pro obklady od výrobce

MARDIAN, typu HS 7000, výrobního čísla: 02897, roku výroby 2010, provoz od roku 2011. Na stroji nedohledané označení, bylo vycházeno z technické dokumentace. Tento poloautomat slouží ke stříhání hliníkových profilů.

Označovací zařízení od výrobce VIDEOJET, typuz 435, výrobního čísla: 378200 -25, roku výroby 2011. Toto označovací zařízení slouží k označování hliníkových profilů k elektronické evidenci.

Automat na lepení síťoviny na lišty rohovníky od výrobce MHF, typu: WS 300 WR, roku výroby 2003. zde dochází k průběžnému nánosu lepidla na síťovinu, která je následně přilepena na probíhající transportovaný profil. Řez síťoviny probíhá prostřednictvím letmého nože, který je řízen elektronikou.

Poloautomat na fixaci síťoviny na separační lišty dilatační lišty / v oblasti okenních rámu a fasády / ostění / od výrobce OKAN KAYNAR, typu: OKiv1 KM 0207, výrobního čísla: KM 0207, roku výroby 5/2008.

Páskovačka od výrobce H. BOHL GMBH, typu: B — 73, výrobního čísla: 2086665, roku výroby 2003. Tato páskovačka slouží k finálnímu balení a kartonáže rohovníků. Součástí je výběhový a balicí stůl.

Vysokozdvížený vozík od výrobce .RINGHEINDRICH CO., typu: 824EJC12.5G 115 — 360 T, výrobního čísla: 714860110, roku výroby 1976. Zvedací nosnost vysokozdvížného vozíku je 1 250 kg. Pohon je elektrický bateriový. V roce 2019 byly dodané nové baterie. Součástí vysokozdvížného vozíku je nabíječka. Po celém obvodu vysokozdvížného vozíku jsou provozní oděrky. Mechanismus zvedání a pojezdu je funkční.

Vysokozdvížený vozík od výrobce TOYOTA, typu: 42 — 2FG20, výrobního Číslo: 40 — 2FG20 — 61041, neurčeného roku výroby, Zvedací nosnost vysokozdvížného vozíku je 2 000 kg. Pohon je na LPG, z motoru se neprojevuje únik oleje, chod je pravidelný. Lak je matný, provozní oděrky jsou po celém obvodu vysokozdvížného vozíku. Vysokozdvížený vozík má ujetu 2 828 hodin. Zdvih je 4 300 mm, jedná se o tzv. dvousloupový vysokozdvížený vozík.

Vysokozdvížený vozík paletový od výrobce JUNGHEINDRICH CO., typu: EJE 16, výrobního čísla: 723550503, roku výroby 1996. Zvedací nosnost vysokozdvížného vozíku je 1 600 kg. Pohon je elektrický — bateriový. V roce 2018 byly dodané nové baterie. Součástí vysokozdvížného vozíku je nabíječka. Po celém obvodu vysokozdvížného vozíku jsou provozní oděrky. Mechanismus zvedání a pojezdu je funkční. Zdvih je do výšky 2 200 mm.

Vysokozdvížený vozík paletový od výrobce JUNGHEINDRICH CO., typu: STVA166600Z, výrobního čísla: 354-3000J.1.060.01065.1507, roku výroby 1987. Zvedací nosnost vysokozdvížného vozíku je 1 600 kg. Pohon je elektrický bateriový. V roce 2019 byly dodané nové baterie. Součástí vysokozdvížného vozíku je nabíječka. Po celém obvodu vysokozdvížného vozíku jsou provozní oděrky.

Paletový vozík ruční od výrobce JUNGHEINDRICH CO., typu: RPW EC, výrobního čísla: 36A50637173, roku výroby 1995. Součástí vozíku je váha. Zvedací nosnost paletového vozíku je 2 000 kg. Po celém obvodu paletového vozíku jsou provozní oděrky.

**2 kusy**-Paletový vozík ruční od nezjištěného výrobce, nezjištěného typu, roku výroby dle sdělení 1999. Zvedací nosnost paletového vozíku je 2 000 kg.

Paletový vozík ruční od nezjištěného výrobce, nezjištěného typu, roku výroby dle sdělení 1999. Zvedací nosnost paletového vozíku je 2 500 kg.

Vysokorychlostní nástroje pro profil „L“. Jedná se o vysokorychlostní nástroje pro výrobu PVC profilů ve tvaru „L“, s dvojitou kalibrací o síle 6 mm, 8 mm, 10 mm. Celkem se jedná o tři kusy nástrojů. Součástí každého nástroje je tryska, 8 kusů vodicích a vyrovnávacích segmentů, suchý kalibr a mokřý kalibr. Na konci je vakuový nástroj pro konečné vysušení profilu. Vysokorychlostní nástroje byly vyrobené v roce 2008.

Vysokorychlostní nástroje pro profil pod obklady — kulatý. Jedná se o vysokorychlostní nástroje pro výrobu PVC profilů pro obklady o síle 6 mm, 8 mm, 10 mm. Celkem se jedná o tři kusy nástrojů. Součástí každého nástroje je tryska, 8 kusů vodicích a vyrovnávacích segmentů, suchý kalibr a mokřý kalibr. Na konci je vakuový nástroj pro konečné vysušení profilu. Vysokorychlostní nástroje byly vyrobené v roce 2008.

Vysokorychlostní nástroj pro profil pro rohovníky.  
Jedná se o vysokorychlostní nástroj pro výrobu PVC profilů. Součástí nástroje je tryska, 8 kusů vodicích a vyrovnávacích segmentů, suchý kalibr a mokřý kalibr. Na konci je vakuový nástroj pro konečné vysušení profilu. Vysokorychlostní nástroj byl vyrobený v roce 2008.

Nástroj „TK 4, — okapnička nádpraží.  
Jedná se o nástroj pro výrobu PVC profilů. Součástí nástroje je tryska, suchý a mokřý kalibr, 2 kusy vyrovnávacích segmentů a dvojitý vakuovací nástroj pro konečné vysušení profilů.

Nástroj „BASIC“ PVC profil pro zakládací profil pro zateplování PVC.  
Jedná se o nástroj, který se skládá z trysky, suchého a mokřého kalibru a vysušovacího vakuového nástroje. Nástroj je pro šířky profilu: 103, 123, 143 mm. Celkem se jedná o tři nástroje.

Nástroj pro balkonový profil „DIFLEXX H 14 PVC „,  
Jedná se o nástroj, který se skládá z trysky, suchého a mokřého kalibru a vysušovacího vakuového nástroje pro konečné vysušení profilů.

Nástroj „FL 55 „ — PVC kobercová coklová lišta.  
Jedná se o dvoupramený nástroj. Skládá se z trysky, suchého a mokřého kalibru a vysušovacího vakuového nástroje pro konečné vysušení profilu.

Nástroj „FINEKX CLIK PVC „ — coklový.

Jedná se o dva nástroje, každý se skládá z trysky, suchého a mokrého kalibru vysušovacího vakuového kalibru pro konečné vysušení profilu. Jedná se celkově o dva nástroje: základní profil a krycí profil.

Nástroj separační dilatační profil v oblasti napojování okenního rámu a omítky. Jedná se o nástroj, který se skládá z trysky, suchého a mokrého kalibru a vysušovacího vakuového kalibru. Celkově se jedná o velikost 6 mm a,9 mm. Celkově se jedná o dva nástroje.

Nástroj pro „SIMPLY PICCO 6 MM „

Jedná se o nástroj, který se skládá z trysky, suchého a mokrého kalibru. Velikost je 6 mm a 9 mm.

Dělicí linka na folie od výrobce OKAN MAKINE, typu OM I 400, roku výroby 2002, výrobní čísla: 44. Tato linka slouží k dělení řezání folie na požadovanou šířku.

Dekorovací linka na hliníkové profily od výrobce OKAN MAKINE, typu OM 280, roku výroby 12/2002, výrobního čísla; 32. Tato linka slouží k dekorování Hliníkových profilů PVC folii prostřednictvím polyuretanu. Součástí linky je topný agregát na polyuretan od výrobce NORDSON, typu: MC12 — lx1CFX37, výrobního čísla: 413209.

Linka pro samolepicí profily od výrobce MURAT, nezjištěného typu, dle sdělení roku výroby 1999. U této linky dochází k nanášení syntetického kaučuku. Součástí linky je podávací a odváděcí stůl. Dále je součástí agregát od výrobce NORDSON, typu 3 500, výrobního čísla: AA92A61755, nezjištěného roku výroby, dle sdělení 1999.

Páskovačka od výrobce BOHM GMBH, typu B323, roku výroby 2003, výrobního čísla: 30966220. Tato páskovačka slouží k balení kartonu.

Prostřihovací linka na délku profilu. Tato linka je bez označení, byla vyrobená ve vlastní režii v roce 2003. Zde dochází k prostřihování děn do profilů tzv. lisováním o délce 1 000 mm a 2 500 mm hydraulicky. Součástí linky je hydraulický agregát a zahlubovací zařízení.

Dělicí pila od výrobce MURAT. Tato dělicí pila je bez označení. Dle sdělení je roku výroby 2003. Součástí pily je pneumatický přítlak. Dále je součástí odsávání. Tato pila slouží k dělení hliníkových profilů. Je zde možno i nastavit úhel 45°. Součástí dělicí pily je podávací a odváděcí stůl.

Balící linka od výrobce BVM BRUNNER, typu COMPACTA TREND 5015, výrobního Číslo: 20030203145, roku výroby 2003. tato balící linka slouží k balení hliníkových profilů do krabic. Součástí linky je tiskárna od výrobce ITERMA, typu 552 COMPACT, roku výroby 2003, výrobního čísla: 760322. tato tiskárna slouží k potisku etiket. Součástí je podávací stůl s pásem a výběhový válečkový pás s balící dráhou.

Kompresor od výrobce KAESER, typu KK 550 o výkonu 3 Kw, výrobního čísla: 479884, roku výroby 1987. Chod kompresoru je bezproblémový. Vnější lak je místy

odřeny. Jedná se o dvouválcový kompresor.
Sušička vzduchu od výrobce ULTRAPAC, typu TDS 0012, výrobního Čísla: 204261/24, roku výroby 1989.
Tlaková nádoba včetně odlučovače od výrobce ORLÍK KOMPRESORY, typu V, výrobního čísla: 000031, roku výroby 2002.
Svařovací automat pro plastové rohové profily od výrobce ALUMA, typu APOLLO, model I A PLUS, výrobního čísla: 013711, roku výroby 2013. Tento svařovací automat slouží k svařování rohových plastových segmentů.
Svařovací přístroj pro svařování hliníkových segmentů od výrobce COBONA, typu AC — DC.2030 IM, výrobního čísla: D18419, rok výroby nezjištěn, dle sdělení 2013. Tento svařovací přístroj slouží pro svařování hliníkových rohových profilů — segmentů.
Páskovačka ruční, která slouží k páskování krabic. Celkově je bez označení.
Kontejnerové skladovací regály. Jedná se o systém, který obsahuje 60 kusů kontejnerů, kde dva kontejnery jsou určené pro jednu buňku. Délka kontejneru je 5 200 mm. Hloubka kontejneru je 800 mm, výška kontejneru je 400 mm. Skladovací regály jsou pozinkované, celou dobu umístěné v kryté hale. Regály jsou dle sdělení roku výroby 2011.
Skladovací regály. Jedná se celkem o tři druhy — typu regálů. Regály jsou roku výroby 2009 dle sdělení. Skladovací regály jsou umístěny v kryté hale:  1 / První typ regálu má výšku 6 m, nosnost jedné sekce regálu je 2 000 kg, jedné buňky 200 kg, jedná se o typizovaný regál, bez označení výrobce. Jedná sekce se skládá z 12 ks profilů o délce 3 m a 12 kusů profilů o délce 1,5 m. Celkem je 17 kusů sekcí.  2/ Druhý typ regálů je od výrobce „WOEST ALPINE“ výška je 5 m, nosnost jedné sekce regálu je 2 000 kg, jedné buňky 200 kg. šíře regálu je 3 m. Celkem je 10 sekcí,  3/ Třetí typ regálů je o výšce 7 m, nosnost jedné sekce regálu je 2 000 kg, jedné buňky 200 kg, jedná se o typizovaný regál, bez označení výrobce. Šíře regálu je 3 m. Celkem je 5 sekcí.

**Dražené věci si lze prohlédnout po telefonické domluvě (Ing. David Dluhoš, Tel.: 608701030).**

**III. Podání je možno zvyšovat o 10 000,- Kč.**

**IV. Dražební jistota: 2 000 000,- Kč.**

## V. Exekutor udělí příklep dražiteli, který učiní nejvyšší podání.

Lhůta k zaplacení nejvyššího podání se stanoví do 7 kalendářních dnů ode dne udělení příklepu. Nejvyšší podání (dražební jistotu) zaplatí převodem na účet soudního exekutora číslo č.ú. 1035001489/5500, variabilní symbol: 19192, specifický symbol rodné číslo nebo IČ registrovaného dražitele. Za řádné a včasné zaplacení se považuje připsání nejvyššího podání na účet úschov soudního exekutora.

## VI. Vydražitel je oprávněn převzít vydraženou movitou věc po zaplacení nejvyššího podání, v sídle povinného Slezská č.p. 3236, Frýdek-Místek.

Nepřevzeme-li si vydražitel movitou věc do 1 kalendářního měsíce po doplacení nejvyššího podání, nařídí soudní exekutor opětovnou dražbu.

Vlastnictví vydražené věci se nabyvá příklepem, důkazem o nabytí vlastnictví je obsah záznamu o elektronické dražbě movité věci. Vydražiteli se po zaplacení nejvyššího podání vydává potvrzení o přechodu vlastnického práva k vydražené věci. Přechodem vlastnictví na vydražitele zanikají zástavní a zadržovací práva a další závady vážnoucí na věci.

VII. Soudní exekutor upozorňuje oprávněného, oprávněné z exekucí, v nichž bylo řízení podle zvláštního zákona přerušeno, a další věřitele povinného, že se mohou domáhat uspokojení jiných vymahatelných pohledávek nebo pohledávek zajištěných zadržovacím nebo zástavním právem nebo zadržovacím převodem práva na dražených movitých věcech, než pro které byla nařízena tato exekuce, jestliže je přihlásí u podepsaného soudního exekutora nejpozději do zahájení dražebního jednání. V přihlášce je třeba uvést výši pohledávky a jejího příslušenství a prokázat je příslušnými listinami, k přihláškám, v nichž nebude výše pohledávky a jejího příslušenství vyčíslena se nepřihlíží.

VIII. Soudní exekutor upozorňuje osoby, které mají k draženým movitým věcem předkupní právo, že je mohou uplatnit jen v dražbě jako dražitelé a musí je prokázat nejpozději před zahájením dražebního jednání. Listiny prokazující existenci předkupního práva je nutno doručit soudnímu exekutorovi některým z níže uvedených způsobů doručení Dokladu o prokázání totožnosti. Soudní exekutor před zahájením vlastní dražby rozhodne usnesením, které zveřejní v elektronickém systému dražeb, zda předkupní právo je prokázáno. Udělením příklepu předkupní právo zaniká.

IX. Jako dražitel se může elektronické dražby účastnit pouze osoba, která je **Registrovaným dražitelem pro dražby probíhající na portálu [www.exdrazby.cz](http://www.exdrazby.cz), prokáže svou totožnost, k této dražbě se na portálu [www.exdrazby.cz](http://www.exdrazby.cz) přihlásí a na účet soudního exekutora zaplatí dražební jistotu ve výši stanovené touto dražební vyhláškou v čl. VI.**

*Registrovaným dražitelem* se stane každá osoba (fyzická i právnická), která se jako dražitel registruje na portálu [www.exdrazby.cz](http://www.exdrazby.cz), a to buď změnou již dříve provedené základní registrace na „Registraci dražitele“ v sekci „Můj účet“, nebo se rovnou jako dražitel registruje v sekci „Registrace“.

*Registrovaný dražitel* prokáže svou totožnost „Dokladem o prokázání totožnosti registrovaného dražitele pro dražby probíhající na portálu [www.exdrazby.cz](http://www.exdrazby.cz)“ (dále jen „Doklad o prokázání totožnosti“), jehož formulář je umístěn na portálu [www.exdrazby.cz](http://www.exdrazby.cz) v sekci „Můj účet“ nebo v informačním banneru detailu této dražby na portálu [www.exdrazby.cz](http://www.exdrazby.cz) umístěného v sekci „Moje dražby“ poté, co se k této dražbě přihlásí kliknutím na tlačítko „**Přihlásit se k dražbě**“.

Podpis Registrovaného dražitele na Dokladu o prokázání totožnosti musí být úředně ověřen. V případě právnické osoby, obce, vyššího územně samosprávného celku nebo státu musí být Doklad o prokázání totožnosti podepsán osobou uvedenou v ust. § 21, 21a a 21b o.s.ř., jejíž oprávnění musí být prokázáno listinou, jež musí být úředně ověřena, nebo jejich zástupcem, jehož plná moc musí být úředně ověřena.

V případě elektronického doručování musí být řádně vyplněný a podepsaný Doklad o prokázání totožnosti a listiny prokazující oprávnění jej podepsat, převedeny do elektronické podoby formou autorizované konverze dokumentů. Doklad o prokázání totožnosti nesmí být ode dne jeho vyplnění Registrovaným dražitelem ke dni konání této dražby starší šesti měsíců.

Doklad o prokázání totožnosti s listinami prokazujícími oprávnění jej podepsat, doručí Registrovaný uživatel soudnímu exekutorovi některým z těchto způsobů:

- a) uložení na portálu [www.exdrazby.cz](http://www.exdrazby.cz) v sekci „Můj účet“;
- b) zasláním prostřednictvím veřejné datové sítě, a to buď na adresu elektronické podatelny exekutorského úřadu: [podatelna@eurad-ova.cz](mailto:podatelna@eurad-ova.cz), a nebo do datové schránky soudního exekutora – **ID**: c2cg8nj
- c) Zasláním vyplněného registračního formuláře držitelem poštovní licence.

d) osobně v sídle soudního exekutora na adrese Dvořákova 1515/2, Ostrava

**X. Sledování elektronické dražby je veřejně přístupné.**

Podání je pokládáno za učiněné jedině tehdy, bylo-li elektronickým systémem dražeb dražiteli zpětně potvrzeno zasláním zprávy prostřednictvím veřejné datové sítě. Dražitelé v elektronické dražbě nemohou činit stejná podání - elektronický systém dražeb s dostatečnou přesností rozlišuje časovou posloupnost podání a pozdější podání ve stejné výši nepřipustí, každé další podání tedy musí převyšovat předcházející učiněné podání, a to nejméně o stanovený nejnižší možný příhoz. Zákaz činit stejná podání se nevztahuje na dražitele s prokázaným předkupním právem nebo výhradou zpětné koupě. Učiní-li stejné podání dražitel s prokázaným předkupním právem a dražitel bez prokázaného předkupního práva a do stanoveného okamžiku ukončení dražby již nebude učiněno přípustné podání, bude příklep udělen dražiteli s prokázaným předkupním právem. Učiní-li stejné podání dražitel s prokázaným předkupním právem z důvodu spoluvlastnictví předmětu dražby (ustanovení § 338 odst. 2 o.s.ř.) a dražitel s prokázaným předkupním právem z jiného důvodu a do stanoveného okamžiku ukončení dražby již nebude učiněno přípustné podání, bude příklep udělen dražiteli - spoluvlastníkovi. Učiní-li stejné podání dražitelé s prokázaným předkupním právem z důvodu spoluvlastnictví předmětu dražby a do stanoveného okamžiku ukončení dražby již nebude učiněno přípustné podání, bude příklep udělen tomu z těchto dražitelů, jenž učinil podání jako první. Uvedené platí i v případě, pokud učiní stejné podání dražitelé s prokázaným předkupním právem z jiného důvodu a do stanoveného okamžiku ukončení dražby již nebude učiněno přípustné podání.

Dražitelé jsou vázáni svými podáními, dokud soudní exekutor neudělí příklep. Bude-li v posledních pěti minutách před stanoveným okamžikem ukončení dražby učiněno přípustné podání, má se za to, že dražitelé stále činí podání a okamžik ukončení dražby se posouvá o pět minut od okamžiku učinění tohoto podání. Budou-li poté činěna další podání, postup dle předcházející věty se opakuje. Uplyne-li od posledního učiněného podání pět minut, aniž by bylo učiněno další podání, má se za to, že dražitelé již nečiní podání a dražba končí udělením příklepu dražiteli s nejvyšším podáním. Dražitel s nejvyšším podáním a výše tohoto podání se zveřejní v elektronickém systému dražeb.

**P o u č e n í :** Proti této dražební vyhlášce není odvolání přípustné.

V Ostravě dne 28.06.2022

úřední otisk  
razítka

Mgr. Jiří Král  
soudní exekutor  
Exekutorský úřad Ostrava

**Osoby, kterým se dražební vyhláška doručuje:**

Československá obchodní banka, a.s. (JUDr. Lazar), Radlická 333/150, Praha 5, PSČ 150 57 (oprávněný)

Mgr. Jiří Hölbling, advokát, Zámecké nám. č.p. 24, Frýdek-Místek, PSČ 738 01 (právní zástupce povinného)

Magistrát města Frýdek-Místek (na úřední desku dle § 328b odst. 3 o.s.ř.)

Úřad městského obvodu Moravská Ostrava a Přívoz, Prokešovo náměstí 1803/8, Ostrava (na úřední desku dle § 328b odst. 3 o.s.ř.)

Úřední deska soudního exekutora

**Poučení:**

Je-li Vám zásilkou doručen dokument bez otisku razítka a podpisu, je platný i bez těchto náležitostí, neboť byl vyhotoven za součinnosti provozovatele poštovních služeb. K Vaší písemné žádosti zašleme písemnost elektronickou poštou na elektronickou adresu uvedenou v žádosti. Písemnost bude vyhotovena v elektronické podobě a opatřena elektronickým podpisem soudního exekutora nebo jeho zaměstnance, který písemnost vytvořil, nebo Vám bude předána v sídle úřadu na technickém nosiči dat (ust. § 17b kancelářského řádu Exekutorské komory ČR).

Mgr. Jiří Král  
soudní exekutor